



工件扭转疲劳试验机
型号 ITU-A102

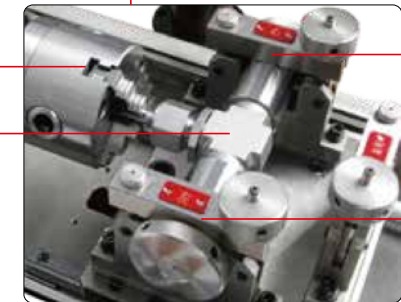
根据客户工件定制



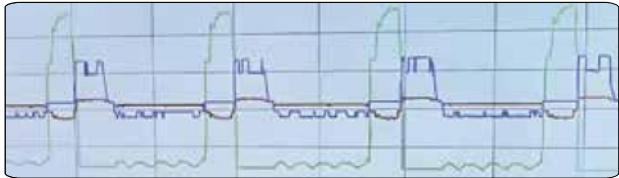
技术参数

试验主机	伺服控制方式	扭矩、角度和转速
	扭矩试验范围	20%~100%FS
	扭转角试验范围	0~9999°
	最大试验速度	100rpm
	试验扭转方向	顺时针方向和逆时针方向往复试验
	预设试验程序数量	99个
	连续工作时间	15天
	试验数据存储	CSV格式导出
动态扭矩传感器	扭矩规格	10N.m
	扭矩信号	±5V变送电压输出
	转速信号	120/60/10脉冲/转
	精度	0.1%F.S.
	滞后	0.5%F.S.
	年稳定性	0.3%/年
	极限过载	200%
输入电源		AC 220V, 50Hz
设备重量		230kg

*动态扭矩传感器可根据工件选择不同型号



工件固定装置



试验波形图

- 试验主机配置伺服电机, 控制精度高摩擦阻力小, 能确保长时间稳定运行
- 采用非接触式动态扭矩传感器, 无机机械磨损支持不间断工作, 传感器支持多项数据传输协议且通讯速率快
- 急停按钮、安全防护罩和程序安全报警的三重安全防护

操作步骤

- 第一步: 将工件放置于固定夹具上并锁紧
第二步: 调用工件试验程序, 设定疲劳试验次数
第三步: 关闭安全防护罩
第四步: 按下启动按钮, 按照试验程序进行往复疲劳试验